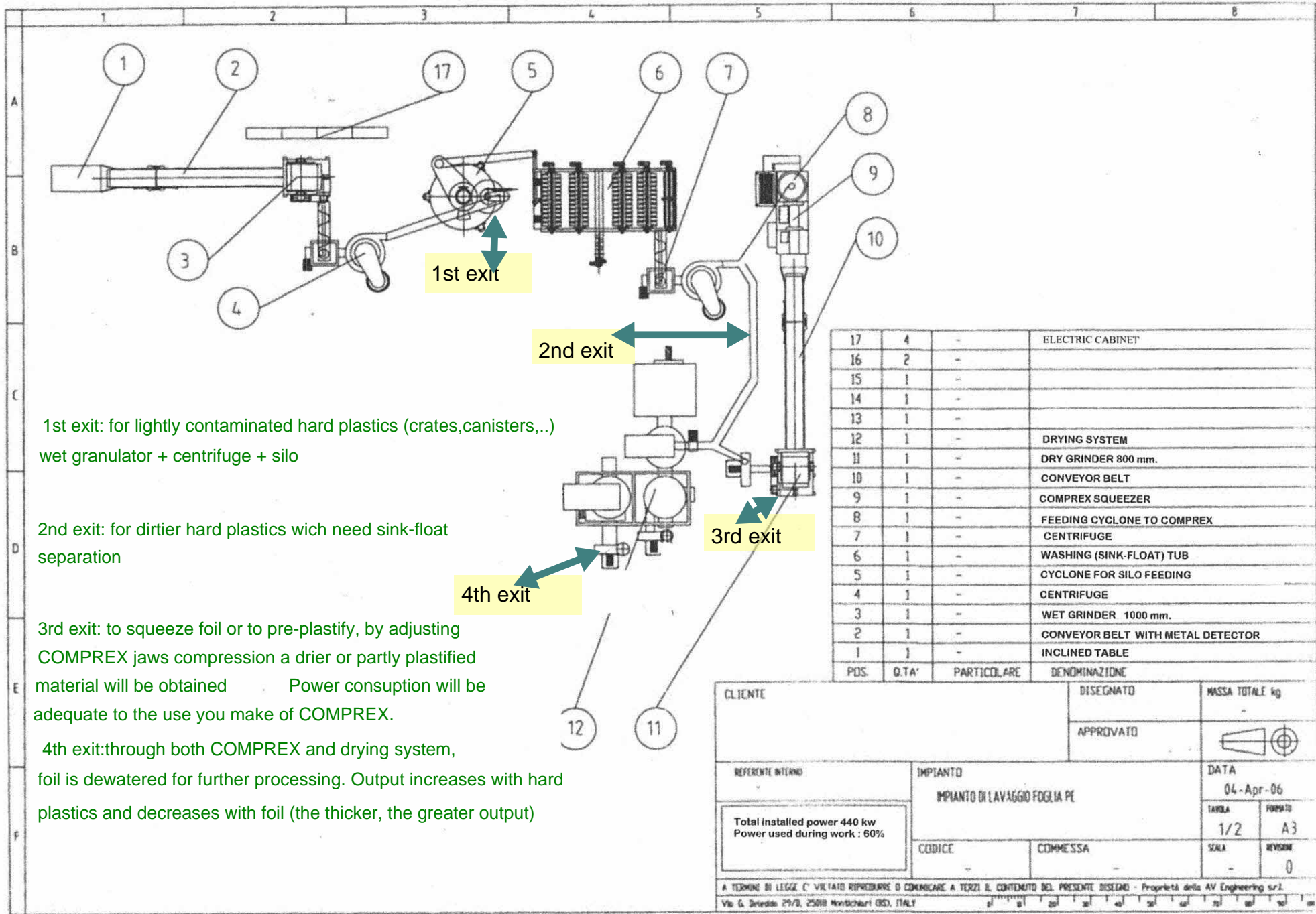


FLOOR LAYOUT OF REF.BE100 PE PP WASHING LINE



1st exit: for lightly contaminated hard plastics (crates, canisters,...)  
wet granulator + centrifuge + silo

2nd exit: for dirtier hard plastics which need sink-float separation

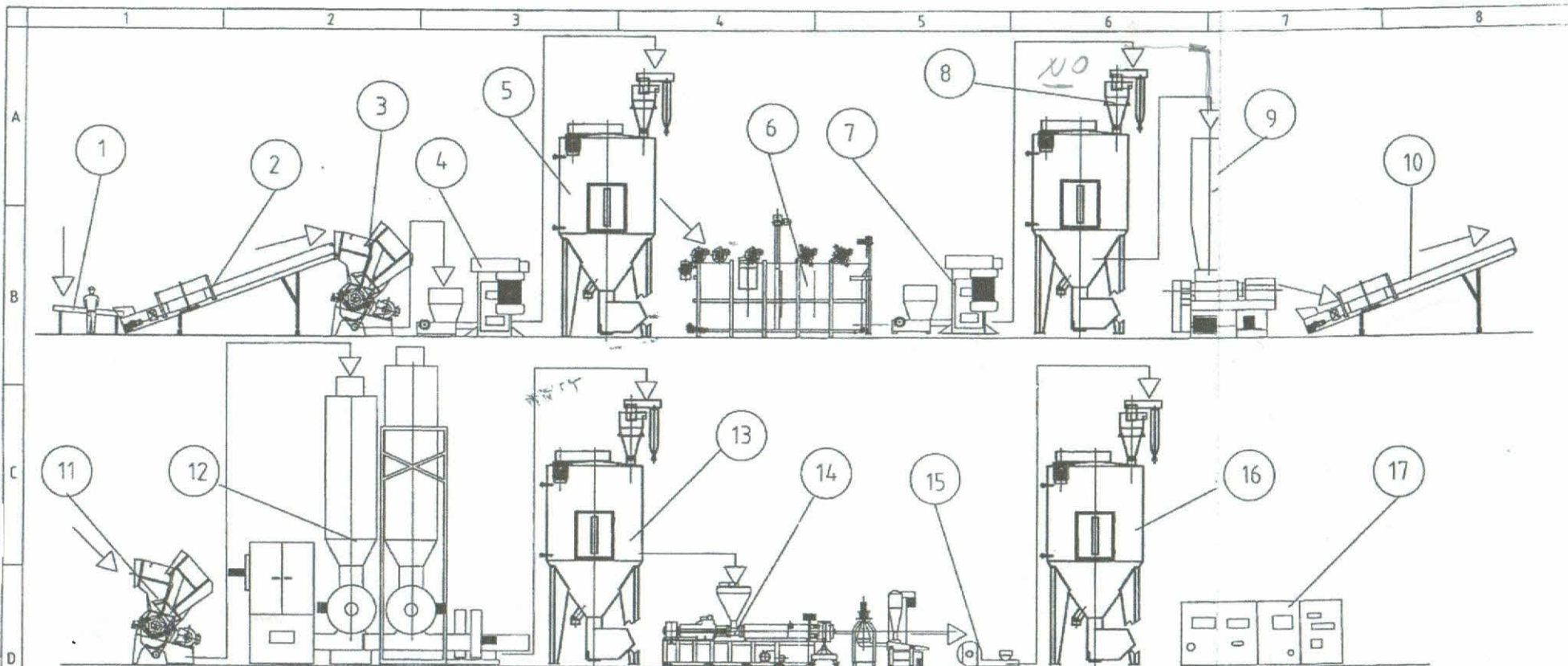
3rd exit: to squeeze foil or to pre-plastify, by adjusting COMPREX jaws compression a drier or partly plastified material will be obtained. Power consumption will be adequate to the use you make of COMPREX.

4th exit: through both COMPREX and drying system, foil is dewatered for further processing. Output increases with hard plastics and decreases with foil (the thicker, the greater output)

17	4	-	ELECTRIC CABINET
16	2	-	
15	1	-	
14	1	-	
13	1	-	
12	1	-	DRYING SYSTEM
11	1	-	DRY GRINDER 800 mm.
10	1	-	CONVEYOR BELT
9	1	-	COMPREX SQUEEZER
8	1	-	FEEDING CYCLONE TO COMPREX
7	1	-	CENTRIFUGE
6	1	-	WASHING (SINK-FLOAT) TUB
5	1	-	CYCLONE FOR SILO FEEDING
4	1	-	CENTRIFUGE
3	1	-	WET GRINDER 1000 mm.
2	1	-	CONVEYOR BELT WITH METAL DETECTOR
1	1	-	INCLINED TABLE
PDS.	Q.TA'	PARTICOLARE	DEMINIAZIONE

CLIENTE		DISEGNATO	MASSA TOTALE kg
REFERENTE INTERNO		APPROVATO	
Total installed power 440 kw Power used during work : 60%		IMPIANTO IMPIANTO DI LAVAGGIO FOGLIA PE	DATA 04-Apr-06
CODICE		COMMESSA	TAVOLA 1/2
			FORMATO A3
			SCALA 0
A TERMOINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO - Proprietà della AV Engineering s.r.l. Via G. Deledda 29/D, 25018 Montebelluna (BS), ITALY			

SIDE LAYOUT OF REF.BE100 PE PP WASHING LINE



Parts from 13 to 17 can be supplied separately from the washing line according to availability on <http://www.germanplast.eu/plastic-recycling/pelletizers/>

17	4	-	ARMADIO ELETTRICO
16	2	-	SILO DI STOCCAGGIO
15	1	-	LANCIA GRANULO
14	1	-	ESTRUSORE OMP 130 L/D 85
13	1	-	SILO PER ALIMENTAZIONE FORZATA
12	1	-	ESSICCATORE
11	1	-	MULINO A SECCO 800M
10	1	-	NASTRO TRASPORTATORE
9	1	-	COMPREX
8	1	-	CICLONE DI ALIMENTAZIONE
7	1	-	CENTRIFUGA
6	1	-	VASCA DI LAVAGGIO
5	1	-	CICLONE DI ALIMENTAZIONE E SILO
4	1	-	CENTRIFUGA
3	1	-	MULINO AD ACQUA D1000
2	1	-	NASTRO TRASPORTATORE
1	1	-	TAVOLO INCLINATO
PDS.	Q.TA'	PARTICOLARE	DENOMINAZIONE

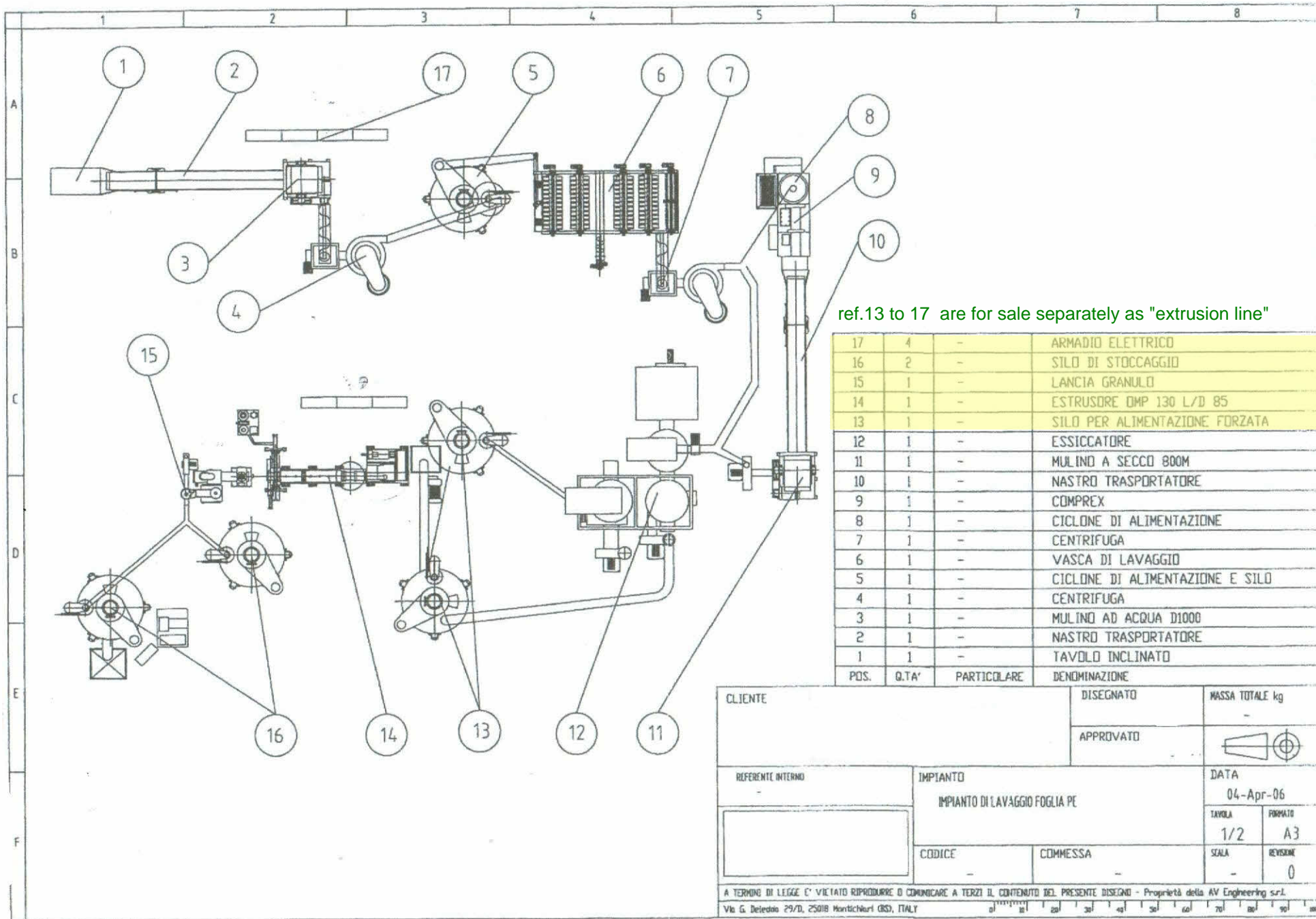
PERCORSO DEL MATERIALE

CLIENTE		DISEGNATO	MASSA TOTALE kg	
		APPROVATO	-	
REFERENTE INTERNO		IMPIANTO		DATA
		IMPIANTO DI LAVAGGIO FOGLIA PE - schema sinottico		04-Apr-06
		CODICE	COMMESSA	TAVOLA
		-	-	2/2
				FORMATO
				A3
				SCALA
				REVISIONE
				0
A TERMINO DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO - Proprietà della AV Engineering srl.				
Via G. Deledda 29/B, 25010 Montichiari (BS), ITALY				

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



FLOOR LAYOUT OF COMPLETE LINE BE100 + EXTRUSION LINE FOR PE PP



ref.13 to 17 are for sale separately as "extrusion line"

17	4	-	ARMADIO ELETTRICO
16	2	-	SILO DI STOCCAGGIO
15	1	-	LANCIA GRANULO
14	1	-	ESTRUSORE DMP 130 L/D 85
13	1	-	SILO PER ALIMENTAZIONE FORZATA
12	1	-	ESSICCATORE
11	1	-	MULINO A SECCO 800M
10	1	-	NASTRO TRASPORTATORE
9	1	-	COMPREX
8	1	-	CICLONE DI ALIMENTAZIONE
7	1	-	CENTRIFUGA
6	1	-	VASCA DI LAVAGGIO
5	1	-	CICLONE DI ALIMENTAZIONE E SILO
4	1	-	CENTRIFUGA
3	1	-	MULINO AD ACQUA D1000
2	1	-	NASTRO TRASPORTATORE
1	1	-	TAVOLO INCLINATO
POS.	Q.TA'	PARTICOLARE	DENOMINAZIONE

CLIENTE		DISEGNATO	MASSA TOTALE kg
		APPROVATO	
REFERENTE INTERNO	IMPIANTO	DATA	
	IMPIANTO DI LAVAGGIO FOGLIA PE	04-Apr-06	
		TAVOLA	FORMATO
		1/2	A3
		SCALA	REVISIONE
		-	0